

Neue Profi-GTL-Schleiföle verbinden Leistung, Innovation und Sicherheit

- Höhere Schmierleistung bei sehr guter Prozessstabilität
- Verbesserter Gesundheitsschutz durch aromatenfreies GTL-Grundöl
- Problemloser Wechsel dank rhenus Umstellungsservice

Der Schmierstoffhersteller Rhenus Lub präsentiert mit rhenus EHM 12 und rhenus EU 12 zwei neue Schleiföle auf Basis zukunftsfähiger GTL-Technologie, die alle Voraussetzungen erfüllen, langfristig die bevorzugten Schmierstoffe in modernen Fertigungen zu werden. Die Produkte sind besonders für das anspruchsvolle Schleifen von Hartmetallen, Verzahnungsteilen und Werkzeugen geeignet und kombinieren effektiv Leistung, Innovation und Sicherheit. Mit sehr guter Prozessstabilität, einer höheren Schmierleistung und einem verbesserten Schaumverhalten sind die neuen Profi-GTL-Öle von Rhenus Lub eine sehr gute Alternative zu herkömmlichen Produkten auf Basis von Mineral- und Hydrocrackölen sowie Polyalphaolefinen (PAOs). Durch das aromatenfreie GTL-Grundöl sind sie auch unter gesundheitlichen Gesichtspunkten sehr empfehlenswert. Ein Wechsel zu den Profi-GTL-Ölen ist durch den Rhenus Lub Umstellungsservice problemlos durchführbar: Der Schmierstoffhersteller hält den Prozess während des Übergangs stabil und ermöglicht einen einfachen und risikofreien Wechsel.





Leistungsstarkes Gesamtpaket

Mit den Profi-GTL-Ölen rhenus EHM 12 und rhenus EU 12 erreichen Anwender ein neues Fertigungslevel. Sie profitieren nicht nur von optimierten Prozesskosten gegenüber konventionellen Vergleichsprodukten, sondern sind dank einer Symbiose aus der neuen GTL-Technologie und einer intelligenten Additivkombination in der Lage, die Leistung dauerhaft zu steigern.

Ausschlaggebend dafür ist die besondere Formulierung der neuen rhenus Produkte und ihrer Eigenschaften: Die Profi-GTL-Öle verfügen über einen extrem hohen Flammpunkt von über 200° C sowie ein günstiges Anti-Nebelverhalten, wodurch in der Anwendung der Gesundheitsschutz erhöht und die Brandgefahr gebannt wird. Sie scheiden Luft hervorragend ab und bewirken eine höhere und effektivere Kühlung des Werkstücks, während Bearbeitungsmaschinen durch das gute Spülvermögen sauber bleiben. Der extrem niedrige Verdampfungsverlust der neuen Produkte führt zu reduziertem Verbrauch, was sich positiv auf die Kosten auswirkt. Gleichsam sorgt das exzellente Schaumverhalten dafür, den Verschleiß bei eingesetzten Werkzeugen zu reduzieren. Anwender erzielen dadurch deutlich verlängerte Werkzeugstandzeiten und zusätzliche Kosteneinsparungen.

Umstellungsservice für reibungslosen Wechsel

Damit Anwender ohne Risiko zu den Profi-GTL-Ölen wechseln können, unterstützen die Experten von Rhenus Lub dabei mit ihrem Umstellungsservice. Der Service gewährt die notwendige Sicherheit bei Prozessanpassungen, wie Meinhard Kiehl, Direktor Marketing, Produktmanagement bei Rhenus Lub weiß: „Wir sind eng mit der Industrie verknüpft und verstehen, dass Unternehmen mehr denn je Einfachheit und Sicherheit bei ihren Fertigungsprozessen wünschen. Läuft der Prozess einmal stabil, sind Änderungen oftmals nicht gewollt. Somit kann es passieren, dass Öle eingesetzt werden, für die die neuen und leistungsstarken Profi-GTL-Öle die bessere Alternative wären.“

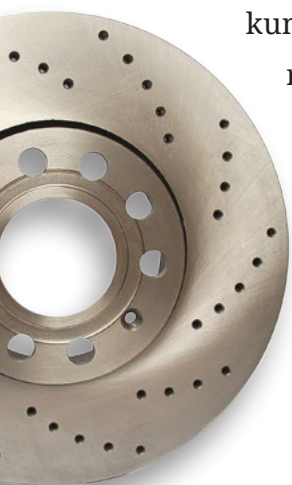
Als Prozesskenner unterstützt Rhenus Lub beratend bei der Umstellung auf die GTL-Technologie. „Wir begleiten das Umstellen auf unsere modernen GTL-Produkte sehr nah und ermöglichen damit unseren Kunden, ihren Fertigungsprozess zu keinem Zeitpunkt zu gefährden“, ergänzt Kiehl.

rhenus Profi-GTL-Öle setzen neue Maßstäbe beim Arbeits- und Gesundheitsschutz

Neben Kosteneinsparungen und verbesserter Prozesssicherheit setzen die Profi-GTL-Öle auch beim Umwelt-, Brand- und Gesundheitsschutz neue Maßstäbe. Für Daniele Kleinmann, Produktmanagerin Kühlschmierstoffe bei Rhenus Lub, ist das besonders entscheidend: „Arbeitgeber stehen heute und in Zukunft mehr denn je im Fokus, ihre Fürsorgepflicht gegenüber Angestellten nicht nur einzuhalten, sondern die Gesundheit der Maschinenbediener aktiv zu schützen. Unsere Profi-GTL-Öle rhenus EHM 12 und rhenus EU 12 überzeugen daher über ihre besondere Schmierleistung und das sehr gute Schaumverhalten hinaus auch durch einen verbesserten Arbeits- und Gesundheitsschutz: Durch die niedrige Flüchtigkeit und die geringere Verdampfung gelangen weniger Ölnebel in die Lunge des Maschinenbedieners, der höhere Flammpunkt verbessert zudem die Betriebssicherheit. Da die Profi-GTL-Öle frei von Aromaten, Schwermetallen sowie Zink- und Chlorverbindungen sind, sinkt gleichsam das Risiko von Hauterkrankungen.“

Innovatives Verfahren für zukunftssichere Produkte

GTL-Öle entstehen durch ein chemisches Verfahren, bei dem Erdgas in ein synthetisches und dadurch besonders reines Öl umgewandelt wird. Durch den Verzicht auf Mineralöl sind die neuen Profi-GTL-Öle von Rhenus Lub besonders zukunftssicher. Neben den bereits erhältlichen Schleifölen rhenus EHM 12 und rhenus EU 12 entwickelt Rhenus Lub derzeit weitere Produkte auf Grundlage der innovativen GTL-Technologie.



Infos: schlindwein@rhenusweb.de

Dr. Hans Jürgen Schlindwein
Leiter F&E, Qualitätskontrolle
Kühlschmierstoffe

Telefon +49 2161 5869-249

www.rhenuslub.de

Rhenus Lub GmbH & Co KG

Hamburgerring 45
41179 Mönchengladbach

Telefon +49 2161 5869-0
Telefax +49 2161 5869-93

vertrieb@rhenusweb.de
www.rhenuslub.com

**Safer process.
Safer profit.**

