

rhenus TU 446

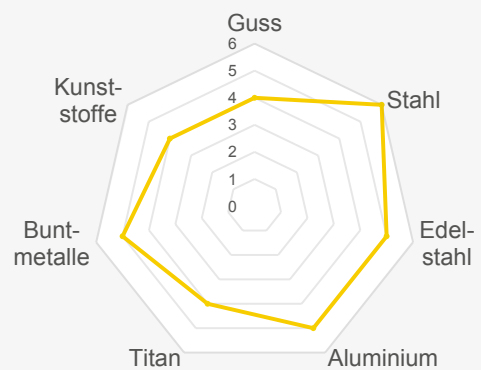


- Flexibel und leistungsstark: optimal auf wechselnde Bearbeitung ausgerichteter Kühlschmierstoff; eignet sich für anspruchsvollste Materialien
- Einfaches Handling im betrieblichen Ablauf: keine GHS-Labels und damit verbundene Einschränkungen durch gesetzliche Auflagen
- Wartungsarm und kostenoptimiert: Formulierung schafft beste Voraussetzungen für saubere Maschinen und rückstandsfreie Werkstücke

Wichtige Eigenschaften

- Hochwertiges Allround-Produkt mit breitem Einsatzspektrum
- Für besonders fleckempfindliche Werkstoffe
- Auch für Nichteisenmetalle einsetzbar, insbesondere Cu-Legierungen
- Polyurethan- und Lackverträglichkeit abgetestet
- Auch bei niedrigen Wasserhärten einsetzbar
- Langzeitstabil und geruchsarm

Materialeignung



6 = bestens geeignet 0 = weniger geeignet

Materialverträglichkeit

	Kupfer	Al 5083	Al 7075
rhenus TU 446			
	keine Korrosion, keine Verfärbung	keine Korrosion, keine Verfärbung	keine Korrosion, keine Verfärbung

Total Immersion Corrosion Test (ASTM-F-483)

Bei Rückfragen wenden Sie sich gern per E-Mail an vertrieb@rhenusweb.de oder telefonisch an +49 2161 5869 0

Einsatzbereiche



Schleifen



Drehen



Bohren



Fräsen

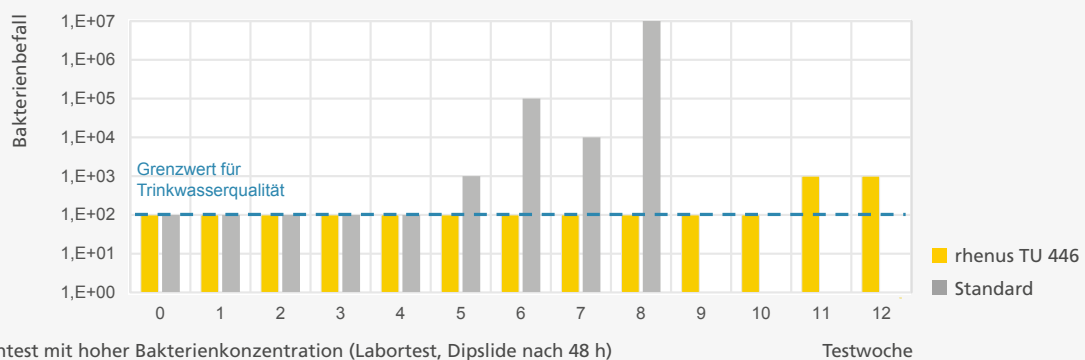


Gewindebearbeitung

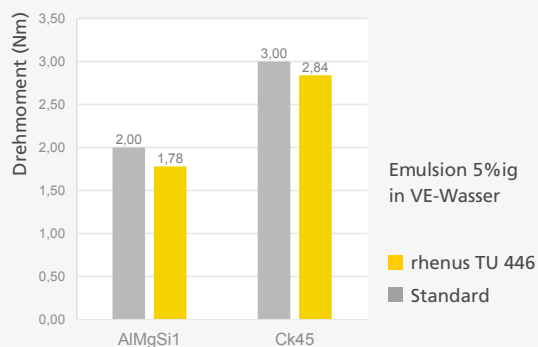


Performance

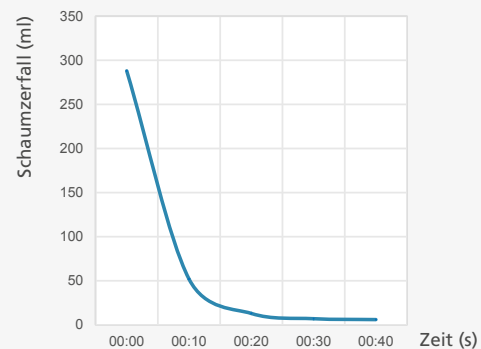
Langzeitstabilitätstest



Tapping-Torque-Test



Schaumzerfall

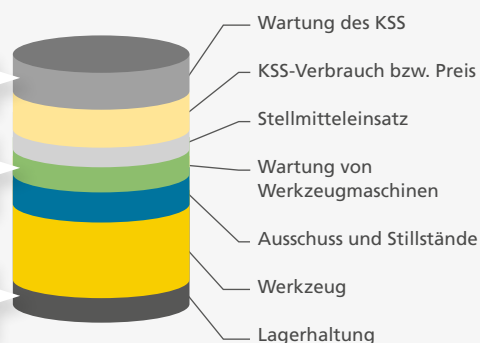


Kostenvorteile

Weniger Stellmaßnahmen

Verhindert Rückstände,
lange Wechselintervalle

Einfaches innerbetriebliches
Handling durch WGK 1



Vom Kühlschmierstoff beeinflusste Kostenfaktoren

Umwelt & Arbeitsschutz

- ✓ optimale Alternative zu Produkten auf Basis sekundärer Amine
- ✓ keine GHS-Piktogramme
- ✓ keine SVHC-Inhaltsstoffe
- ✓ kein Einsatz von Formaldehydepots
- ✓ Wassergefährdungsklasse (WGK) 1