

Safer process.
Safer profit.



rhenus

LEISTUNGSSTARK

Spezialfette für die Nutzfahrzeug-Industrie



Die unsichtbaren Bauteile

Sie stellen dauerhaft Funktionen sicher, minimieren Geräusche, steigern den Komfort, halten extremen Belastungen stand und sind hochpräzise auf die Materialien abgestimmt: Spezialfette von Rhenus Lub für die Nutzfahrzeug-Industrie.

In ihnen steckt so viel Forschungs- und Entwicklungsaufwand und so viel Erfahrung wie in vielen anderen komplexen Bauteilen. Sie sind für den Anwender meist unsichtbar und dennoch unverzichtbar. Für Antriebsstrang, Fahrwerk, Karosserie und Innenraum.

rhenus Spezialfette sind maßgeschneidert für Ihre Anwendungen und Ziele. Mit einer Sicherheit, die sich millionenfach bewährt hat. Wir bieten Ihnen die optimale Lösung für Ihr Schmierstoffproblem – sei es aus unserem umfassenden Schmierfett-Portfolio oder als Innovationspartner bei der Entwicklung neuer Schmierfette für Ihre Zukunftstechnologien.



Vertrauen Sie der Qualität von Rhenus Lub. Wir sind zertifiziert nach IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 und erfüllen darüber hinaus die hohen Audit-Anforderungen der Zulieferer und OEMs.

Was zeichnet rhenus aus?

Es ist die Kombination aus optimalen Produkten für Ihre Anforderungen und einer Partnerschaft mit echten Mehrwerten.

- Globale Verfügbarkeit
- Konform zu Chemikalienverordnungen aller Länder und OEMs
- Freigaben in der Nutzfahrzeug-Industrie
- Kompetenz zu Materialverträglichkeiten
- Prüfkompentenz und -kapazität
- Lösungskompentenz



Ein Partner für alle Spezialfette

Mit Rhenus Lub haben Sie einen Partner an Ihrer Seite, der für jede Ihrer Anwendungen und jede Ihrer Spezifikationen die genau passende Lösung bietet. Reduzieren Sie mit uns Ihren administrativen Aufwand und maximieren Sie Ihren Projekterfolg.

Antrieb

- **Wälz- und Gleit-
lagerschmierung**
(erschwerte Bedin-
gungen)
- **Getriebe mit
Fließfett / Zentral-
schmieranlagen**
- **Motor**
 - Anlasser
 - Lichtmaschine
 - Kraftstoffsystem
 - Abgasanlage
 - Riemenspanner
- **E-Mobilität
Wälzlager-
anwendungen**
- **Schaltung**
- **Ausrücker**
- **ZMS**
- **Getriebesteller**
- **Gelenkwelle**
- **Simmerringe /
Getriebe**
- **Radlager, Naben,
Achsensschmierun**
- **Gestängesteller**



Fahrwerk

- **Bremsanlage**
 - Ventile
- **Bremse**
 - Hydraulisch
 - Elektromechanisch
 - Parkbremse
 - Montagehilfsmittel
 - Bremsenpaste
- **Lenkung**
 - Lenksäule
 - Lenkgetriebe
 - EPS Schneckengetriebe
 - EPS Kugelgewindetrieb
 - Spurstangengelenk
 - Hinterachslenkung
- **Achse**
 - Fahrwerksgelenke
 - Gummi-Metall
Verbindungen
 - Federbeinlager
 - Aktiver Wank-
stabilisator
- **Stützwindenschmierung**
- **Schmierung der Antriebs-
spindeln und Stützwinden**
- **Kugellenkkränze**
- **Sattelplatte (5 Point / 1 Point)**

Karosserie

- Türkinematik
- Schlösser
- Fensterheber
 - Getriebemotor
 - Gleitführungen
- Schiebedach
 - Getriebemotor
 - Gleitführungen
- Außenspiegel
- Wischermotorgetriebe
- Waschwassersystem



E-Mobilität

- Antrieb
 - Wälzlager
- Dämpfung bei Geräuschen
 - Kunststoff/Kunststoff-Verbindungen
 - Aktuatoren und Kleinstantrieben
- Elektroverbindungen
 - Fett für Kontakte
- Ladesäule, Wallbox
 - Steckerfett zur Abdichtung
 - Fett für die Kontakte

Innenraum

- Innenraum Spezialfett
 - geruchsneutral
- HVAC
 - Lüfterklappen
- Kunststoffmechaniken
- Sicherheitsgurte
 - Aufroller
- Sitze
 - Sitzschienen
 - Getriebemotoren
 - Lehnenverstellung
 - Spindelgetriebe
- Kopfstütze
 - Höhenverstellung

Innovationen beginnen mit Teamwork

Forschung & Entwicklung

Neue Werkstoffe und technologische Fortschritte oder Veränderungen erfordern immer wieder auch neue Nutzfahrzeug-Spezialfette. Wir sind der festen Überzeugung, dass diese Entwicklungsprozesse und Herausforderungen am besten mit Ihnen in enger partnerschaftlicher Zusammenarbeit gelöst werden. Von der ersten Idee bis zum fertigen Spezialfett.

Sowohl technologische als auch methodische Kompetenzen

Bei der gemeinsamen Schmierstoffentwicklung sind für uns zwei Faktoren bedeutsam: technologische Kompetenzen und methodische Kompetenzen. Das heißt in der Praxis: Wir bringen für Sie ingenieurtechnisches Know-how, Kreativität sowie Projekt- bzw. Entwicklungsmethodiken zusammen. Durch diese Synergien beschleunigen wir die Entwicklung Ihres neuen Schmierfettes deutlich.



Direkt von der Simulation zum Praxistest

Ihr weiterer Vorteil der Entwicklungspartnerschaft mit Rhenus Lub: unsere kurzen Wege. Bei uns arbeiten die Entwicklungsteams interdisziplinär zusammen. Nach erfolgreichen Simulationen der chemisch-physikalischen Eigenschaften können die Schmierfett-Prototypen direkt in unseren umfangreich ausgestatteten Prüflabors mit Ihren Originalbauteilen und Materialien getestet und verifiziert werden.

Zu unserem Spektrum an modernen Prüfeinrichtungen und Verfahren gehören:

- Reibwertprüfungen
- Verschleißprüfungen / Lebensdauertests
- Model- und Komponentenprüfstände
- Akustische Messungen / Geräuschemissionen
- Geruchsprüfungen (olfaktorische Bewertungen)
- Fettförderung
- Vibrationstests
- Dauerdrucktests



Nutzfahrzeug-Spezialfette

Antrieb

Neue Schmierstoffe für neue Konzepte

Derzeit konzentriert sich der Großteil der Entwicklung auf den Antrieb. Viele ganz unterschiedliche Antriebskonzepte entstehen: vom Verbrenner bis zum reinen E-Nutzfahrzeug über verschiedene Hybridvarianten kombiniert mit unterschiedlichen Konzepten der Bereitstellung von Strom. Alle Antriebskonzepte mit ihren unterschiedlichen Komponenten und Anforderungen an Temperaturstabilität, Geschwindigkeit, elektrische Leitfähigkeit,

Geräuschdämpfung etc. benötigen angepasste Schmierstoffe für jede einzelne Reibstelle. Hier arbeitet Rhenus Lub seit vielen Jahren eng mit den Vorentwicklungsabteilungen der Zulieferer zusammen. Durch das eigene Prüffeld, in dem die Lebensdauer für neue Anwendungen bei unterschiedlichen Temperaturen geprüft werden kann, ist Rhenus Lub in der Lage, „in die Zukunft zu blicken“ und qualifizierte Aussagen über die Leistungsfähigkeit neuer Schmierfette zu machen.

Nutzfahrzeugindustrie	Anwendung in dem Bereich	Schmierfette/-öle
Antrieb	Wälz- und Gleitlagerschmierung (erschwerte Bedingungen)	rhenus HHN 15
	Getriebe mit Fließfett / Zentralschmieranlagen	rhenus LIN 0
	Motor - Anlasser	rhenus LKG 2
	Motor - Lichtmaschine	rhenus LKT 2
	Motor - Kraftstoffsystem	rhenus WBN 2
	Motor - Abgasanlage	rhenus WBN 2
	Motor - Riemenspanner	rhenus HCN 25
	E-Mobilität Wälzlageranwendungen	rhenus HIN 2
	Schaltung	rhenus LKB 1
	Ausrücker	rhenus HDN 2
	ZMS	rhenus LXA 2
	Getriebesteller	rhenus LKG 2
	Gelenkwelle	rhenus LKZ 2
	Simmerringe / Getriebe	rhenus LKZ 2
	Radlager, Naben, Achsensschmierung	rhenus LKF 2 TB
		rhenus LKI 2
		rhenus LKM 2
	Gestängesteller	rhenus LKI 2



Einsatztemperaturen [°C]	Eigenschaften
-30 bis 180 °C	thermisch hoch belastbar, sehr wasserbeständig, Verträglich mit Elastomeren
-40 bis 120°C	Freigabe von MAN, wasserbeständig, gut haftend, gut förderbar in ZA
-50 bis 150 °C	EP, sehr hohe Druckaufnahme, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-60 bis 140 °C	hoher Drehzahlkennwert, exzellentes Tieftemperaturverhalten, EP
-30 bis 280 °C	resistent gegen Kraftstoff
-30 bis 280 °C	sehr hochtemperaturstabil
-40 bis 190 °C	sehr gut dämpfend, sehr temperaturstabil
-40 bis 160 °C	erfüllt die neuesten Spezifikationen für Motorlager
-50 bis 150 °C	niedrige Gleitreibwerte, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-40 bis 180 °C	hoher Verschleißschutz
-40 bis 160 °C	niedrige Ölseparation, hoher Verschleißschutz
-50 bis 150 °C	EP, sehr hohe Druckaufnahme, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-40 bis 150 °C	synthetisches Grundöl mit breitem Temperaturbereich
-40 bis 150 °C	gute Elastomerverträglichkeit
-30 bis 150 °C	Anti-False Brinelling
-40 bis 150 °C	erreicht sehr hohe Laufleistungen in NFZ, geringe Reibwertem thermisch hoch belastbar
-30 bis 150 °C	thermisch hoch belastbar, wasserbeständig, gut haftend, hohes Druckaufnahmevermögen
-40 bis 150 °C	erreicht sehr hohe Laufleistungen in NFZ, geringe Reibwertem thermisch hoch belastbar

Nutzfahrzeug-Spezialfette

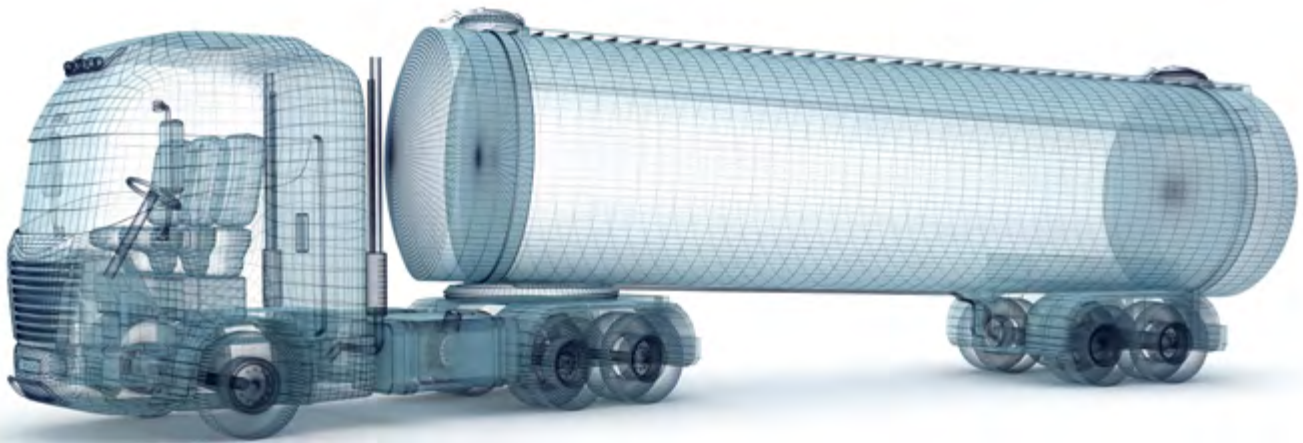
Fahrwerk

Für Ihr Fahrwerk der Zukunft

Unsere Schmierstoffe sind ein zentrales Konstruktionselement. Sie ermöglichen signifikant reibungsreduzierte Fahrwerksgelenke und schaffen damit die Voraussetzung für aktive Fahrwerkskinematik und aktiv eingreifende Steuerungssysteme zur Fahrzeugstabilisierung, Abstandsre-

gelung und Spurhalteassistenten. Realisiert werden die Funktionen durch die Steuerung einer Vielzahl von elektromechanischen Aktuatoren. Diese Systeme sind die Brückentechnologien zum autonomen Fahren.

Nutzfahrzeugindustrie	Anwendung in dem Bereich	Schmierfette/-öle
Fahrwerk	Bremsanlage - Ventile	rhenus LKB 1
	Bremse - Hydraulisch	rhenus LPO 15
	Bremse - elektromechanisch	rhenus LKG 2
	Bremse - Parkbremse	rhenus LKB 1
	Bremse - Montagehilfsmittel	rhenus OPG 24
	Bremsenpaste	rhenus MCK 2
	Lenkung - Lenksäule	rhenus AKC 1
	Lenkung - Lenkgetriebe	rhenus LKG 2
	Lenkung - EPS Schneckengetriebe	rhenus LKB 1
	Lenkung - EPS Kugelwindtrieb	rhenus LKG 2
	Lenkung - Spurstangengelenk	rhenus LKC 1
	Lenkung - Hinterachslenkung	rhenus LKB 1
	Achse - Fahrwerksgelenke	rhenus LKC 1
	Achse - Gummi-Metall-Verbindungen	rhenus LPO 15
	Achse - Federbeinlager	rhenus CYN 15 GB
	Achse - aktiver Wankstabilisator	rhenus LKG 2
	Stützwindenschmierung	rhenus LMU 2
		rhenus CMU 2
	Schmierung Antriebsspindeln der Stützwinden	rhenus CIN 2
	Kugellenkränze	rhenus LCC 2
	Sattelplatte (5 Point / 1 Point)	rhenus LBH 2
		rhenus CCN 15



Einsatztemperaturen [°C]	Eigenschaften
150 bis 150 °C	niedrige Gleitreibwerte, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-40 bis 120 °C	EPDM-verträglich, niedrige Gleitreibung
-50 bis 150 °C	EP, sehr hohe Druckaufnahme, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-50 bis 160 °C	niedrige Gleitreibwerte, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-40 bis 160 °C	Polyalkylenglykol (PAG)
-30 bis 250 °C	metallfrei, somit auch für Aluminium-Bremssättel und ABS-Systeme geeignet
-45 bis 160 °C	reduziert Haftreibung
-50 bis 150 °C	EP, sehr hohe Druckaufnahme, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-50 bis 150 °C	niedrige Gleitreibwerte, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-50 bis 150 °C	EP, sehr hohe Druckaufnahme, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-40 bis 150 °C	reduziert Haftreibung und unterstützt so das ungehinderte Rückstellen der Lenkung
-50 bis 160 °C	niedrige Gleitreibwerte, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-40 bis 150 °C	reduziert Haftreibung und unterstützt so das ungehinderte Rückstellen der Lenkung
-40 bis 120 °C	EPDM-verträglich, niedrige Gleitreibung
-50 bis 100 °C	hohe Verschleißfestigkeit bei oszillierenden Bewegungen
-40 bis 150 °C	EP, sehr hohe Druckaufnahme, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-30 bis 130 °C	hervorragender Korrosionsschutz, hohes Druckaufnahmevermögen, gut haftend
-30 bis 130 °C	sehr guter Korrosionsschutz, hohes Druckaufnahmevermögen, gut haftend
-30 bis 110 °C	hervorragender Korrosionsschutz, sehr hohes Druckaufnahmevermögen, sehr gut haftend
-30 bis 140 °C	gut förderbar in Zentralschmieranlagen mit langen Leitungslängen, mechanisch sehr stabil
-30 bis 130 °C	wasserbeständig, alterungsbeständig, mit schwarzen Feststoffen veredelt
-40 bis 100 °C	gut förderbar in zentralanlagen, mechanisch sehr stabil, biologisch abbaubar

Nutzfahrzeug-Spezialfette

Karosserie

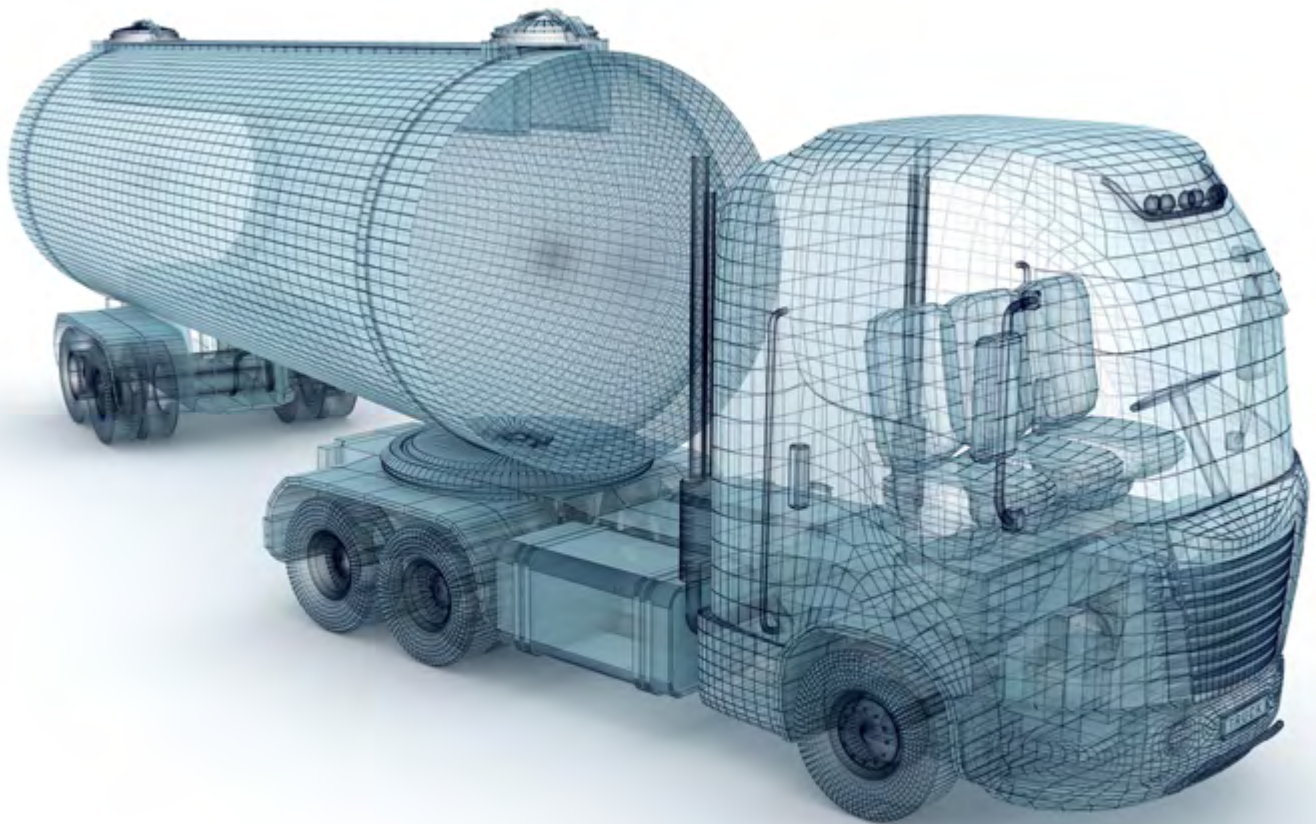
Resistent gegen Umwelteinflüsse und geräuschkämpfend

Der Schmierstoff ist häufig den Umwelteinflüssen ausgesetzt. Wie resistent ist er dagegen?

Rhenus Lub verfügt über die entsprechenden Prüfmethoden. Wir testen das jeweilige Schmierfett exakt auf den Kunststoff, das Elastomer Ihres Lieferanten sowie auf jeden Umwelteinfluss. Auch chemisch inerte Schmierstoffe, die also keinerlei chemische Reaktionen eingehen, sind verfügbar.

Ein weiterer Aspekt ist Geräuschkämpfung an der Karosserie, die z. B. von Kleintriebemotoren verursacht werden. Wir haben für die Getriebebeschmierung besonders dämpfende Fette entwickelt, die gleichzeitig außergewöhnlich niedrige Tieftemperaturdrehmomente zulassen.

Nutzfahrzeugindustrie	Anwendung in dem Bereich	Schmierfette/-öle
Karosserie	Türkinematik	rhenus LKC 1
	Schlösser	rhenus LXN 2
	Fensterheber – Getriebemotor	rhenus LKB 1
	Fensterheber – Gleitführungen	rhenus LXN 2
	Schiebedach – Getriebemotor	rhenus LKB 1
	Schiebedach – Gleitführungen	rhenus LPO 15
	Außenspiegel	rhenus LXN 2
	Wischermotorgetriebe	rhenus LKK 15
	Waschwassersystem	rhenus WBN 2



Einsatztemperaturen [°C]	Eigenschaften
-40 bis 150 °C	hoher Verschleißschutz (z. B. Scharniere, Feststeller, Rollenführung)
-60 bis 130 °C	sehr gutes Tieftemperaturverhalten
-50 bis 150 °C	niedrige Gleitreibwerte, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-60 bis 130 °C	sehr gutes Tieftemperaturverhalten
-50 bis 150 °C	niedrige Gleitreibwerte, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-40 bis 120 °C	EPDM-verträglich, niedrige Gleitreibung
-60 bis 130 °C	sehr niedrige Stellkräfte bei -40 °C
-50 bis 150 °C	guter Verschleißschutz und Korrosionsschutz
-30 bis 280 °C	resistent gegen Waschwasser und Lösemittel

Nutzfahrzeug-Spezialfette

Innenraum

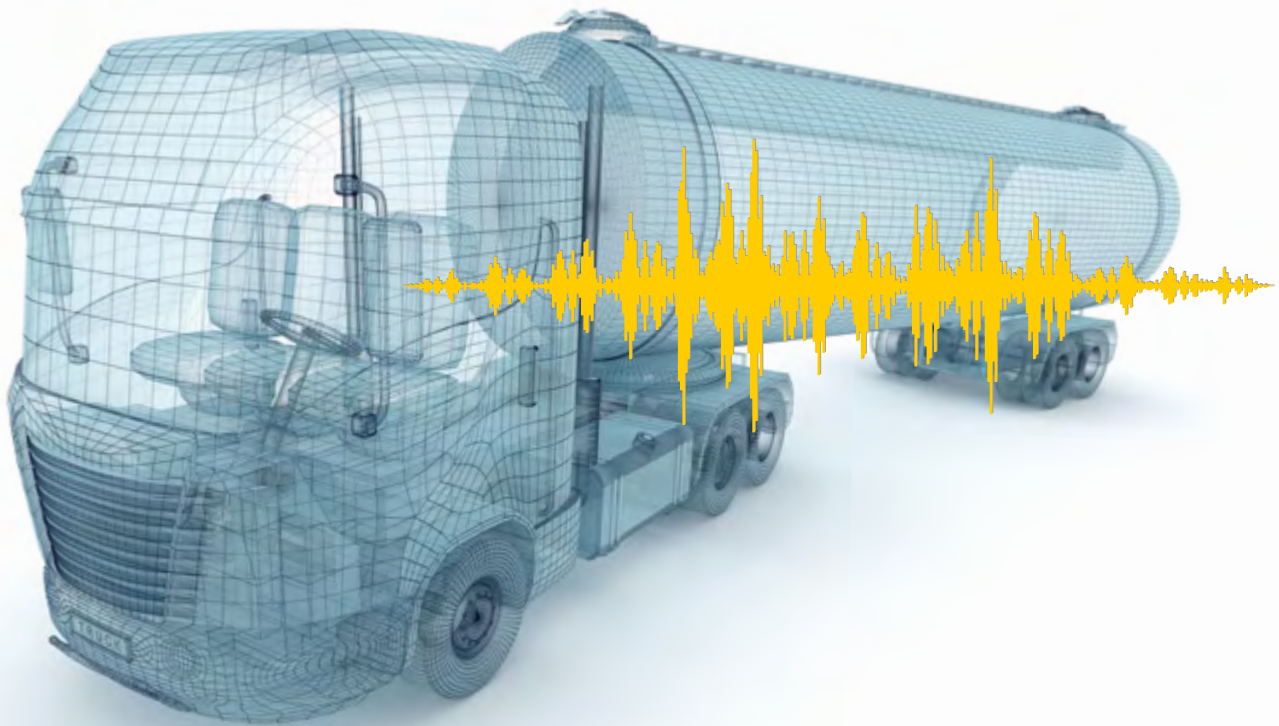
Die Zukunft wird leiser

Durch den Einsatz von rhenus Fetten können Reibwerte und Schwingungen zum Beispiel bei Sitz- und Gurtverstellungen, Kopfstützen, Abdeckungen / Innenverkleidungen bis hin zu Fensterhebern und Schalthebeln deutlich reduziert werden. Damit wird eine optimale Funktion der gesamten Innenausstattung erreicht, störende Geräusche werden effektiv gedämpft oder eliminiert. Um unerwünschte Geruchsentwicklung zu vermeiden, entwickeln wir zudem Schmierstoffe gemäß VDA 270 – für höchste Ansprüche an ein geruchsfreies Innenraumklima.

Wohltuende Ruhe im Innenraum

- rhenus geräuscharme Fette besitzen einen besonders hohen Reinheitsgrad, verhindern die Geräuschentwicklung im Lager und tragen damit zu einem entspannenden Fahrerlebnis bei.
- rhenus geräuschvermeidende Fette sorgen für reduzierte Haftreibung und eine Vermeidung des Stick-Slip-Effekts. Quietschen und Knarzen werden dadurch effektiv verhindert.
- rhenus dämpfende Fette reduzieren Geräusche wie Klopfen und Klackern.

Nutzfahrzeugindustrie	Anwendung in dem Bereich	Schmierfette/-öle
Innenraum	Innenraum Spezialfett – geruchsneutral	rhenus XBO 2
	HVAC – Lüfterklappen	rhenus LKB 1
	Sitze – Sitzschienen	rhenus LKK 15
	Sitze – Getriebemotoren	rhenus LXN 2
	Sitze – Lehnenverstellung	rhenus BBC 15
	Sitze – Spindelgetriebe	rhenus LKB 1
	Kunststoffmechaniken	rhenus LXN 2
		rhenus LKM 1
		rhenus BJN 15
	Kopfstütze – Höhenverstellung	rhenus OAS 22
	Sicherheitsgurte – Aufroller	rhenus LPO 15



Tribologisches Know-how

NVH – noise, vibration, harshness – uns interessiert die Ursache: Ist das Delta zwischen Haft- und Gleitreibung zu groß oder muss kinetische Energie absorbiert werden?

Wir ermitteln das Problem und validieren die Lösung – zum Beispiel direkt an Ihrer Komponente in unserem Geräuschprüfstand.

Einsatztemperaturen [°C]	Eigenschaften
-40 bis 130 °C	geruchs- und emissionsarmes Spezialfett für den Innenraum
-50 bis 150 °C	niedrige Gleitreibwerte, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-50 bis 150 °C	guter Verschleißschutz und Korrosionsschutz
-60 bis 130 °C	sehr niedrige Stellkräfte bei -40 °C
-50 bis 150 °C	KTL-verträglich, verhindert „Juddern“
-50 bis 150 °C	niedrige Gleitreibwerte, niedrige Anlaufmomente bei Tieftemperatur
-60 bis 130 °C	Dämpfungsfette unterschiedlich hoher Viskosität
-40 bis 150 °C	
-40 bis 150 °C	
-50 bis 200 °C	farbloses, synthetisches Öl
-40 bis 120 °C	PP-verträglich, niedrige Gleitreibung

Nutzfahrzeug-Spezialfette

E-Mobilität

Mitdenken, umdenken, weiterdenken

Wir verstehen uns nicht nur als Ihr Hersteller und Technologie-Experte für Nutzfahrzeug-Spezialfette, sondern auch als Ihr strategischer Partner. Wir denken in Ihrem Sinne unternehmerisch mit und wollen aktiv zu Ihrer Zukunftssicherheit, Wettbewerbsfähigkeit und Wertschöpfung beitragen.

Spezialfette für nachhaltige E-Mobilität

Ob Elektrofahrzeuge oder Hybridantriebe – neue Generationen von Fahrzeugen stellen neue Anforderungen an Spezi­alschmierfette. Insbesondere im Antriebsstrang mit den hohen Drehmomenten gibt es viele Fragestellungen, auf die wir bereits intelligente Antworten entwickelt haben. Wir haben passende Schmierfettkonzepte für elektromotorische und hybride Antriebe, die insbesondere für die hohe Hitzeentwicklung geeignet sind und über die gewünschte Leit- oder Isolierfähigkeit verfügen. Und wenn es noch keinen Schmierstoff für Ihre Herausforderung gibt – wir entwickeln ihn gemeinsam mit Ihnen.

Nutzfahrzeugindustrie	Anwendung in dem Bereich	Schmierfette/-öle
E-Mobilität	Wälzlager im Antrieb	rhenus HIN 2
	Dämpfung bei Geräuschen, Kunststoff/Kunststoff-Verbindungen	rhenus WBN 2
	Dämpfung bei Geräuschen, Aktuatoren und Kleinstantrieben	rhenus WAO 2
	Elektroverbindungen, Fett für Kontakte	rhenus AKC 2
	Ladesäule, Wallbox, Steckerfett zur Abdichtung	rhenus CVN 3
	Ladesäule, Wallbox, Fett für die Kontakte	rhenus LMN 2



Einsatztemperaturen [°C]	Eigenschaften
-40 bis 160 °C	erfüllt die neuesten Spezifikationen für Motorlager
-30 bis 280 °C	sehr hochtemperaturstabil, chemisch resistent
-30 bis 280 °C	dämpfend, gute Tieftemperatur, gute Materialverträglichkeit
-45 bis 160 °C	emissionsarm, hoher elektrischer Widerstand
-30 bis 100 °C	alterungbeständig, sehr gut wasserbeständig, hoher Korrosionsschutz, sehr gut haftend
-30 bis 120 °C	korrosionsschützend, hoher elektrischer Widerstand

Von tribologisch zu ökologisch

Nachhaltigkeit ist einer unserer wichtigsten Unternehmenswerte. Denn wir tragen Verantwortung für unsere Gesellschaft, die Umwelt und für kommende Generationen.

Mit unseren rhenus Spezialfetten leisten auch Sie einen Beitrag zur Nachhaltigkeit. Denn unsere langlebigen Produkte schonen wertvolle, natürliche Ressourcen. Sie reduzieren Reibwerte und wirken damit unmittelbar auf die Emissionsverringerung ein. Dafür entwickeln wir Schmierfette höchster Qualität.

Ihre Entscheidung für rhenus Nutzfahrzeug-Spezialfette ist nicht nur wirtschaftlich aufgrund von Anschaffungskosten und Life Cycle Costs richtig, sondern auch eine Investition in die lebenswerte, mobile Zukunft.

Soziale, ethische, global-ökonomische, politische und ökologische Herausforderungen sind fester Bestandteil in der gesamten Nutzfahrzeugindustrie. Mit unserem Material Compliance Management und als aktives Mitglied der UN-Initiative „Global Compact“ unterstreichen wir unsere Verantwortung für eine nachhaltige Entwicklung in diesem Bereich, mit dem Anspruch der Klimaneutralität unseres Unternehmens.



Wenn gute Partnerschaft ein Versprechen ist

Unsere Kunden vertrauen uns. Mit innovativen Produkten und Dienstleistungen tragen wir nachhaltig zur Wertschöpfung bei OEMs und Nutz-

fahrzeugzulieferern bei. Das führt seit über 130 Jahren zu langjährigen Partnerschaften in der internationalen Nutzfahrzeug-Industrie.

AAM • ACPS AUTOMOTIVE • ADIENT • Autoliv • BENTELER • BILSTEIN

BMW • Borg Warner • bosal • BOSCH • BPW Bergische Achsen • brose

Continental • CW BEARING • DAIMLER • DANA • Delphi • DURA

EATON • Eberspächer • ebm-papst • Edscha • elringklinger • faurecia

FEDERAL-MOGUL • Ford • FTE • GRAMMER • HELLA • HOERBIGER • Huf

INTEVA • JOST • JOYSON SAFETY SYSTEMS • KERN-LIEBERS • KNORR-BREMSE

KNORR-BREMSE STEERINGSYSTEMS • LEAR • LISI AUTOMOTIVE • MAGNA

MAHLE • MAN • MANN+HUMMEL • MITSUBA • neapco • NSK

NTN • Opel • PEUGEOT • RHEINMETALL AUTOMOTIVE • ROLLS-ROYCE

SAF-Holland • SCHAEFFLER • SKF • thyssenkrupp • u-shin • Valeo

Volkswagen • VORWERK • WABCO • WILLI ELBE • ZF

Folgen Sie uns auf:



Rhenus Lub GmbH & Co KG
Hamburgerring 45
41179 Mönchengladbach

Telefon +49 2161 5869-0
Telefax +49 2161 5869-93

vertrieb@rhenusweb.de
www.rhenuslub.com

**Safer process.
Safer profit.**

